

# Produktinformation

ULTRA-KLEB 21



**LOHNABFÜLLUNG UND  
LOHNVERPACKUNG**

- Zertifiziert nach ISO 9001:2008 -

## 2m Ultra-Kleb 21

### Eigenschaften:

2m Ultra-Kleb 21 ist ein Zwei-Komponenten-Methacrylat-Kleber für warmverformbare Kunststoffe, Metalle und Verbundwerkstoffteile.

2m Ultra-Kleb 21 zeichnet sich durch eine Kombination von Hochfestigkeit und Starre aus und ist vielseitig einsetzbar innerhalb einer großen Bandbreite von unterschiedlichen Materialien.

#### Eigenschaften:

- Mischungsverhältnis 1:1, nicht ablaufend
- sehr gute Stoß-, Ablöse-, und Scherfestigkeit
- resistent gegenüber Benzin, Öl, milde Säuren und Laugen
- witterungs- und feuchtigkeitsbeständig

### Anwendungsgebiete:

PVC und Vinylprodukte, Acrylprodukte, Polyester, Styren-Harze, Vinyl Ester, PC Mischungen, Epoxide, Holz, Gelcoat, Elektroteile, Stahl, Kohle, Fiberglas, PET Mischungen, Epoxidbeschichtete Materialien, Polyurethane, Polycarbonat, Verzinkter Stahl, Aluminium\*, rostfreier Stahl\*

\*zur Vorbehandlung wird Primer empfohlen

### Gebrauchshinweise:

Das Auftragen des Produktes kann mit Hilfe einer Dosierpistole (bei 50g) und der geeigneten Mischdüse schnell, einfach, tropffrei und exakt erfolgen. Der gemischte Kleber ist unmittelbar als dünner Film oder in Tropfenform auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufzutragen. Diese ist innerhalb der angegebenen \*Verarbeitungszeit genau in der gewünschten Form an das zu verklebende Teil anzupassen. Es muss sichergestellt werden, dass ein fester Kontakt zwischen den beiden zu verklebenden Materialoberflächen gegeben ist. Die zu verklebende Fläche sollte eine 100%ige Kleberabdeckung haben. Die Positionierung und das Festklammern sollte abgeschlossen sein, bevor die Verarbeitungszeit verstrichen ist. Das Verschieben der zu verklebenden Flächen, nach Ablauf der Verarbeitungszeit kann zur Verringerung der Klebefestigkeit führen. Halten Sie die Fixierzeit von ca. 12-15 Minuten ein, danach sind die verklebten Teile angehärtet und transportfähig. Die funktionsfähige Aushärtung erfolgt nach ca. 1-3 Stunden. Die vollständige Aushärtung ist nach 24 Stunden abgeschlossen.

#### \* Verarbeitungszeit:

die Zeit in der Komponente A mit Komponente B miteinander gründlich vermischt wurden.

Die Verarbeitungszeit beim Mischungsverhältnis von 1:1 beträgt 4-6 Minuten. Danach kann das Produkt nicht mehr verarbeitet werden.

Weiter auf Seite 2

2m Michael Maukner GmbH & Co. KG \* Röntgenstraße 7 \* D-97230 Estenfeld  
Tel.: +49 (0) 9305 / 8280 \* Fax: +49 (0) 9305 / 8390  
service@2m-maukner.de \* www.2m-maukner.de

# Produktinformation



**LOHNABFÜLLUNG UND  
LOHNVERPACKUNG**

- Zertifiziert nach ISO 9001:2008 -

## Wichtige Hinweise:

### Temperatur:

Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18°C und 26°C. Dieser Temperaturbereich sichert eine ordnungsgemäße Aushärtung. Temperaturen unter 18°C verlangsamen den Aushärteprozess, über 26°C beschleunigen ihn. Die Viskosität von Teil A und Teil B dieses Klebers werden von den Temperaturen beeinträchtigt.

### Lagerung und Lagerbeständigkeit:

Der Kleber soll in kühler und trockener Umgebung gelagert werden. Die ideale Lagertemperatur liegt bei 7°C bis 12°C. Das Produkt sollte jedoch niemals eingefroren werden.

### Verwendung:

Achtung bitte beachten Sie: Dieses Produkt ist feuergefährlich (Teil A und Teil B).

Wegen der kurzen Aushärtezeit dieses Produktes, wird erhebliche Hitze generiert. Eine Filmdecke von mehr als 4mm Dicke sollte auf jeden Fall vermieden werden. Die Hitze, die beim Vermischen großer Mengen des Klebers entsteht, kann durch Freiwerden von Gasen zur Selbstentzündung führen.

Achtung auch bei Aushärtung: Verbrennungsgefahr.



### Lieferformen:

Ultra Kleb 21 25 ml	Art.Nr. 14020
Ultra Kleb 21 50 ml	Art.Nr. 14024

### Zubehör:

Mischdüse	Art.Nr. 14022
Dosierpistole für 50 ml	Art.Nr. 14023

2m Michael Maukner GmbH & Co. KG \* Röntgenstraße 7 \* D-97230 Estenfeld  
Tel.: +49 (0) 9305 / 8280 \* Fax: +49 (0) 9305 / 8390  
service@2m-maukner.de \* www.2m-maukner.de

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeiten, da diese nicht in unserem Einfluss stehen. Änderungen die der Verbesserung oder dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.